



# AGRULINE

天然气、供水和污水管道系统



# agru

Worldwide Competence  
in Plastics





## 世界领先的塑料技术

AGRU塑料技术有限公司 (AGRU Kunststofftechnik GmbH) 是一家奥地利公司。在过去的50年中, AGRU在开发和生产高品质热塑性聚合物产品方面的竞争力和创新能力得到了很好的验证。

AGRULINE系列产品提供了一套完整和一流的聚乙烯管道、配件、阀门和特殊部件, 用于安全和环保地输送天然气和饮用水以及污水处理。

最先进的设备和训练有素的专业人员确保了高档产品的生产。

## PE管道系统

### 品质



让客户满意是AGRU的首要任务。我们提供了技术咨询以及在AGRU工厂或现场的安装和焊接培训等服务。ISO 9001:2008的质量管理体系确保了稳定的高品质。此外, 在AGRU公司内部的生产控制和根据国际标准要求进行的第三方检查中也会对产品进行定期测试。广泛的品质意识确保了产品能够符合城市天然气和饮用水行业的高技术要求。



## 应用领域

AGRULINE的PE产品有着广泛的产品范围，并且应用于天然气和饮用水行业以及污水处理。因为具有免维护特性和更高的耐久性，PE100管道、配件、阀门和特殊部件特别适合这些行业。另外，出色的焊接性能使其能够实现不同的连接技术，例如：热熔对焊、电熔焊和热熔承插焊。可以根据现场的特殊条件来灵活地调整焊接安装方式。



## 用于天然气和饮用水供应



如今管道修复不仅在污水处理行业而且在天然气和饮用水供水行业中也越来越流行了。修复技术要求广泛的产品规格以及改进的管道材料性能。

因此在非开挖和无砂铺设应用中，能够抵抗裂纹和点载荷的PE100-RC材质Sureline管道或者SurePEX管道是一个完美的解决方案。在要求修复管道并且不产生环形空间的情况下，特别适合通过紧贴法安装SureFIT管道。

高额的安装和修复成本使我们有必要建立一个可靠和持久的防渗漏系统并能够一代代的持续使用下去。





## PE100管道

AGRU生产5米和12米长的PE100标准管或者按照EN标准的卷管。

所有PE100管道和管件使用的原料都被列在PE100+协会的清单中。

天然气、饮用水和污水管道通过颜色来区分（黄色-橙色、黑色带有色条、黑色）。

### 供货范围

OD 20 mm - OD 2250 mm



用于每个领域...



## PE100-RC材质的Sureline管道

Sureline管道是拥有彩色信号层或者黑色带条纹的共挤实壁管。由于使用了最高级的PE原料(PE100-RC)，AGRU的Sureline管道在对抗点载荷、裂纹产生、慢速裂纹增长(SCG)和外部损伤(缺口和划痕)方面提供了最佳的保护。

Sureline管道遵循的是PAS1075标准。特别适用于无砂铺设和以下方法：水平定向钻、破管置换、犁入法铺设、旧管道加衬和土体位移锤。

对于一些要求苛刻的领域，Sureline管道还能提供一层额外的PP保护层。

### 供货范围

SDR 17 OD 75 mm - OD 630 mm

SDR 11 OD 32 mm - OD 630 mm



## SurePEX

SurePEX管道的材质是过氧化交联聚乙烯（PE-Xa）。由于其出色的抗裂纹增长能力，它已经成为房屋连接的一个长期解决方案。此外，优异的耐高温性能（最高95°C）也让它成为热水应用的理想选择 - 用于卫生设施、太阳能集热器和工业应用。

SurePEX唯一被认可的焊接方式是电熔焊。



### 供货范围

SDR 11 OD 25 mm - OD 125 mm  
蓝色和黄色

## ... 拥有匹配功能的管道



## SureFIT

非开挖式修复日益增长的重要性使我们开发了SureFIT / r. tec贴合衬管。这是一种在工厂预制而成的PE100管道，用于不产生环形间隙的管道修复。并且它拥有标准PE管线所有的优点。

已经损坏的管道可以得到有效和持久的修复。任何类型的管道-例如混凝土管道、钢管、铸铁管、陶瓷或者PVC管道都能通过AGRU的 SureFIT进行修复。裂纹、接缝渗漏、腐蚀或根系运动产生的损坏都能被永远地消除。

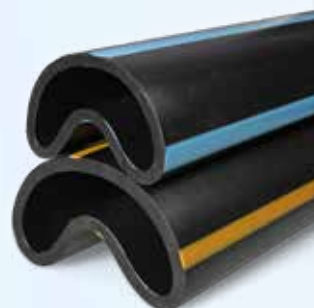


### 供货范围

用于天然气和饮用水  
SDR 17 DN 125 mm - DN 400

### 用于污水

SDR 26 DN 150 mm - DN 400 mm  
SDR 32 DN 350 mm - DN 400 mm



### 供货范围

SDR 17 OD 63 mm - OD 500 mm

SDR 11 OD 20 mm - OD 500 mm

法兰头最大到外径630毫米

## 加长管件

加长PE100管件适用于电熔焊接，同样可用于热熔对焊。所有的管件都符合当前天然气和饮用水的规范。另外，我们所生产的管件具有出色的长期性能，并且大多数管件都是通过一个中心浇注系统注塑成型的。



## 管件...

### 供货范围

SDR 33 OD 110 mm - OD 500 mm

SDR 17 OD 63 mm - OD 500 mm

SDR 11 OD 20 mm - OD 500 mm

法兰头最大到外径710毫米

## 短口管件

所有PE100短口管件可以通过热熔对焊进行连接。主要应用在污水处理和工业领域。短口管件也可根据要求在出厂前进行加长处理以满足电熔焊的需求。



## 承插焊管件

承插焊管件主要用于卫生行业中的小尺寸应用（最大外径110mm）。

### 供货范围

OD 20 mm - OD 110 mm  
最大工作压力16公斤

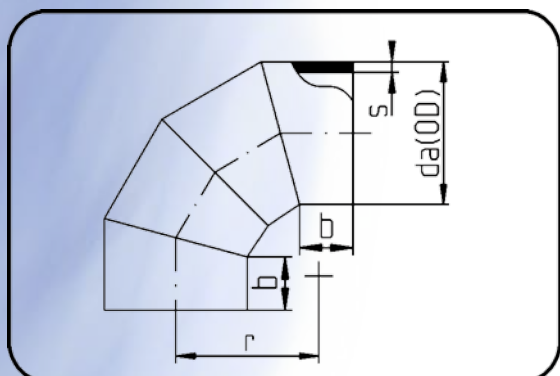


... 种类齐全



## 特殊管件

我们内部的制造能力使我们能够为客户定制特殊的管件。这也确保了一个便捷和快速的现场安装。另外，我们独特的技术和最先进的机加工设备也让我们实现了根据客户需求来生产特殊部件。





#### 供货范围

SDR 17 OD 90 mm - OD 315 mm

SDR 11 OD 90 mm - OD 315 mm

更多尺寸需定制。

## 光洁弯头

PE管道制成的光洁弯头所拥有的长期内部稳定性满足了当今的要求。弯头的连接可使用对焊和电熔焊。它与管道使用相同的原料，因此同样适用于天然气和饮用水应用。

弯头两头的直段是为电熔焊特殊设计的。

#### 优点：

- 可选择60°、45°、30°、22°、11°，也可根据客户要求制定解决方案。
- 更大的弯曲变径提升了流量特性
- 耐压符合要求



## 创新的解决方案...

#### 供货范围

OD 63 mm - OD 500 mm

## FM认证管道和管件

AGRU提供了一套完整的并且通过FM认证的PE100 SDR11管道系统，专门用于12公斤级（175psi）地下消防管路（根据FM1613“用于地下消防设备的聚乙烯管道和管件”）。

FM全球公司提供工业产品和服务的认证，而且认证中的要求有助于材料免受伤害。埋地PE100消防管路必须满足的高要求也是其中的一部分。

FM认证产品的生厂商被允许将“FM认证”标在他们的产品上。其最明显的优点是整个系统拥有更高的安全性。研究表明根据FM全球公司安装指导来安装的FM认证产品能明显降低材料受损的风险。







## 球阀

PE100球阀是针对天然气、饮用水和污水输送的一个独特和创新的解决方案。相比普通的系统，其稳定的结构有着独特的优势。球阀可以通过热熔对焊和电熔焊安装在新建的或者现有的供水和天然气管路。此外，它还满足关于供水的EN12201标准和关于天然气供应的EN1555标准。PE100球阀的设计等级为SDR 11。

直径大于63毫米的球阀可配有集成的变速箱来实现软启闭。该阀门适合安装在地上或者地下。当被安装在地下时，球阀通过一根可伸缩的主轴来控制开关。

### 供货范围

不带变速箱

SDR 11 OD 32 mm - OD 125 mm

不带变速箱

SDR 11 OD 63 mm - OD 225 mm

黑色和橙色



... 用于任何一个领域



agru

## IPS管件

为了迎合美国市场的需求，AGRU特别提供了一系列以英寸为单位的管件。

管件所使用的PE100原料为PPI（“塑料管道研究所”）规定的PE4710（原PE3408）。原料的精确分类是根据ASTM D 3350标准进行的，该标准规定了详细的内容包括密度、熔融指数和其他原料特性。

IPS管件系列包括了对焊和电熔焊两种规格的管件。

### 供货范围

SDR 17 OD 2" - OD 12"

SDR 11 OD ¾" - OD 12"

电熔平接头最大到48"



### 供货范围

#### 电熔焊管件

SDR 11 OD 20 mm - OD 225 mm

#### 注塑电熔焊平接头

SDR 17 OD 90 mm - OD 500 mm

SDR 11 OD 20 mm - OD 500 mm

#### 机加工电熔焊平接头

SDR 17 OD 560 mm - OD 1400 mm

SDR 11 OD 560 mm - OD 800 mm

## 电熔焊管件

为了满足聚乙烯管道和配件之间永久性的密封连接，电熔焊技术已被验证是其他焊接技术的一个替代解决方案。这些管道系统已经被成功用于天然气供应、饮用水供水、污水处理和工业厂房许多年。

AGRU的电熔焊注塑管件拥有完全内嵌式的加热丝。在安装和操作时提供了最佳的安全性。单绕式的设计使焊接能够一步完成。最大尺寸为560mm的注塑电熔焊管件在焊接时无需额外器械的辅助，并且由于其出色的收缩性能，管道与配件之间较大的缝隙也能在焊接后达到密封。

## 安装简便...

AGRU电熔焊管件是由最先进的全自动生产设备使用100%高级PE100原料生产而成的。从而保证了高品质产品的稳定性。

电熔焊管件可以与以下材料进行焊接：PE80、PE100、PE100-RC、PE-X。

#### 优点：

- 可在-10°C到+45°C之间进行焊接
- 插入深度长，因此管道指引性好
- 完全内嵌式电阻丝
- 易清洁
- 电阻丝受保护以避免损坏、腐蚀和污染
- 传热受控

## 鞍座

开孔鞍座的生产工艺与电熔焊管件相似。他们通过全自动的注塑工艺制作而成，并且带有完全内嵌式的电阻丝。

拥有专利的叠缩装置使其在压力状态下打孔也能保证密封性（天然气10公斤/饮用水16公斤）。因此对已经安装完成的房屋连接管路可通过开孔系统进行防渗压力测试。

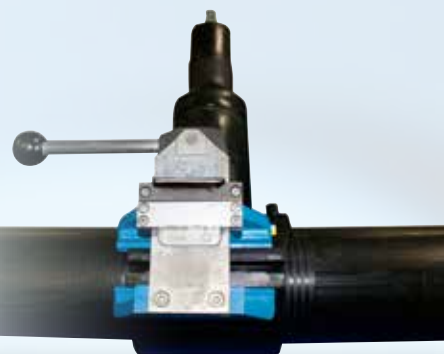
AGRU的PE100开孔鞍座可选择集成的溢流阀或一个电熔焊螺纹管帽。

供货范围

SDR 11 OD 63/20 mm – OD 225/63 mm



E-screw cap



... 永久的解决方案

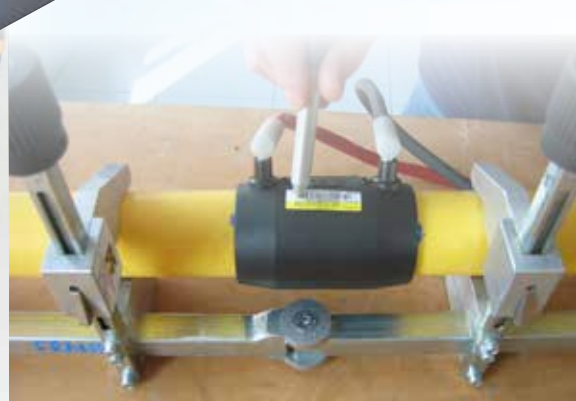


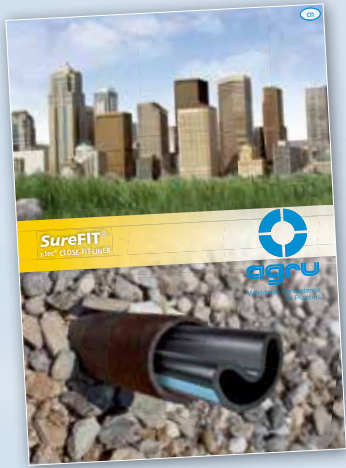
agru

## 配件

除了管道和管件，AGRU同样提供安装AGRULINE系列产品的最佳配套工具。

- 焊机
- 管道复原工具
- 去皮工具
- 管道夹具
- 鞍座用打孔工具





用于非开挖修复

## SureFIT / r. tec 贴合衬管

适用于天然气、饮用水、污水和工业管路

- 快速和简便
- 可持续和环保
- 使用寿命长（超过100年）
- DN125mm至DN400mm



## AGRULINE

用于天然气、饮用水和污水的管道系统

此资料仅供参考，对于排版、印刷以及修改错误，不承担任何责任。

您的经销商：



# agru

Worldwide Competence  
in Plastics

太仓艾格鲁塑料制品有限公司  
江苏省太仓市新区板桥禅寺路8号

T +86 (0)512 82011192

F +86 (0)512 82011180

office@agru.cn

www.agru.cn

www.agru.at